

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	1 de 7

# Operador de máquina de coser industrial plana

Código	Versión	Fecha de oficialización	Periodo para revisión
EC.2.6.4-D03/25	02	Junio 2025	1 año

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	2 de 7

## 1. Elementos del esquema de certificación:

### 1.1. Alcance de la certificación

Operador de máquina de coser industrial plana: Persona con competencia para verificar y acondicionar las instalaciones, equipo y herramientas, preparar el área de trabajo y producir costuras de alta calidad y acabados profesionales en productos textiles.

### 1.2. Vigencia

5 años calendario a partir de la fecha de emisión indicada en el certificado.

### 1.3. Descripción del trabajo y de las tareas

Indicados en el numeral 1.6.

### 1.4. Aptitudes

No aplican.

### 1.5. Prerrequisitos Generales:


Los documentos que evidencian el cumplimiento de los prerrequisitos deben entregarse al solicitar la evaluación

#### Certificación inicial:

Prerrequisito	Evidencia de cumplimiento
Ser mayor de edad	Copia de documento de identificación personal (DPI o pasaporte) vigente
Saber leer y escribir	No requiere evidencia
1 año (o más) de experiencia laboral como Operador de máquina de coser industrial plana	Copia de constancia(s) laboral(es) que avalen la experiencia. En caso de no contar con constancia de experiencia laboral, el INTECAP realiza una entrevista diagnóstica, la cual sustituye a la constancia
Realizar pago del proceso de certificación Q. 200.00	Constancia/compromiso de pago.


**\*Nota:** Si la información declarada en la "Solicitud de certificación" sufre alguna modificación durante el período de vigencia del Certificado, la persona certificada debe notificarlo al Intecap, Departamento de Certificación Laboral, para realizar la actualización correspondiente.

EC.2.6.4-D03/25	Operador de máquina de coser industrial plana	Versión 02
-----------------	---	------------

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	3 de 7


**Renovación de la certificación:**

<b>Prerrequisito</b>	<b>Evidencia de cumplimiento</b>
Realizar pago del proceso de renovación de la certificación de Q. 200.00	Constancia/compromiso de pago
Verificación de identidad de la persona certificada	Copia de documento de identificación personal (DPI o pasaporte)
Devolver al Intecap el certificado anterior	Certificado original entregado

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	4 de 7

### 1.6. Competencia requerida:

Competencias (Actividades Clave)	Criterios de desempeño	Métodos para la evaluación	
		Examen teórico	Observación del desempeño / producto
C1. Verificar y acondicionar las instalaciones, equipo y herramientas para garantizar una operación eficiente y segura, de acuerdo con procedimientos, instrucciones/orden de trabajo, buenas prácticas y normas de salud y seguridad ocupacional.	C1.1 Verifica, acondiciona las instalaciones del área de trabajo y reporta de manera verbal los daños significativos existentes, de acuerdo con procedimientos sistematizados, instrucciones/orden de trabajo, buenas prácticas y normas de salud y seguridad ocupacional	X	X
	C1.2 Verifica, acondiciona el equipo de trabajo y reporta de manera verbal los daños significativos existentes, de acuerdo con procedimientos sistematizados, instrucciones/orden de trabajo, buenas prácticas y normas de salud y seguridad ocupacional	X	X
	C1.3 Verifica el estado de las herramientas de trabajo y reporta de manera verbal los daños significativos existentes, de acuerdo con procedimientos sistematizados, instrucciones/orden de trabajo, buenas prácticas y normas de salud y seguridad ocupacional		
C2. Preparar el área de trabajo y producir costuras de alta calidad y acabados profesionales en productos textiles, de acuerdo con especificaciones técnicas de la orden de trabajo, precisión, velocidad y normas de salud y seguridad ocupacional.	C2.1 Prepara las condiciones del área/estación de trabajo para la operación de costura de productos textiles, de acuerdo con las especificaciones técnicas de la orden de trabajo y las medidas de salud y seguridad ocupacional	X	X
	C2.2 Realiza la operación de costurar productos textiles, de acuerdo con la orden de trabajo, las medidas de salud y seguridad ocupacional, con la precisión y velocidad requeridos	X	X

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	5 de 7

## 1.7. Código de Conducta

Los comportamientos éticos o personales requeridos en este esquema se establecen en el **Normativo para la certificación de personas**.

## 2. Requisitos del proceso de certificación:

### 2.1. Criterios para la certificación inicial y la renovación

La certificación inicial se otorga a los candidatos que:

- a. Completen los prerrequisitos para la evaluación inicial, establecidos en el numeral 1.5 según los plazos definidos
- b. Aprueben la evaluación vigente

La renovación de la certificación se otorga a los candidatos que:

- a. Completen los prerrequisitos para la renovación, establecidos en el numeral 1.5 según los plazos establecidos
- b. Aprueben la evaluación vigente al momento de la renovación

### 2.2. Métodos de la evaluación inicial y renovación

#### 2.2.1 Métodos para certificación inicial

La certificación inicial se otorga a los candidatos que obtengan dictamen de competencia en su evaluación. La evaluación se realiza de la siguiente manera:

- a. **Evaluación (prueba) de conocimientos:** Consiste en resolver un **examen escrito** con **25 preguntas**, mediante el cual el evaluador recopila evidencias y acredita el conocimiento del candidato sobre el dominio de los temas relacionados con los criterios de desempeño. El valor de la evaluación es de 100 puntos, con un tiempo, máximo por persona, de **30 minutos** para su resolución.


El índice de aprobación es del 76% (19 respuestas válidas de las 25 preguntas planteadas).

El candidato presenta evidencias de conocimiento de los siguientes temas:

- ✓ Partes de la máquina industrial plana
- ✓ Medidas de seguridad del operador de máquina de coser industrial plana
- ✓ Dificultades y causa que puede presentar la máquina plana.
- ✓ Sistema de medidas

- b. **Evaluación (prueba) práctica:** consiste en el desarrollo de **ejercicios prácticos** en el puesto de trabajo, mediante los cuales el evaluador acredita la competencia del candidato sobre el desempeño de las funciones productivas, acompañado, cuando sea pertinente, de la presentación de los productos que se obtengan como resultado de la práctica realizada. La presentación de un producto es indicada/solicitada por el evaluador durante la evaluación. El valor de la evaluación es de 100 puntos, con un tiempo máximo, por persona, de **1 hora con 30 minutos** para su ejecución.

EC.2.6.4-D03/25	Operador de máquina de coser industrial plana	Versión 02
-----------------	---	------------

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	6 de 7

El índice de aprobación es variable para cada criterio de desempeño evaluado, según lo indicado en los instrumentos de evaluación correspondientes.

Para esta evaluación el candidato presenta evidencias de:

- ✓ Verificar las condiciones físicas del área de trabajo
- ✓ Verificar y acondicionar el equipo de trabajo (máquina plana)
- ✓ Verificar las condiciones de las herramientas de trabajo
- ✓ Preparar la estación/puesto de trabajo
- ✓ Costurar piezas de productos textiles en máquina plana

Obtiene/presenta los siguientes **productos/documentos**

- ✓ Piezas costuradas cumpliendo con estándares de calidad

El proceso de evaluación se realiza considerando lo siguiente:


- a. Candidatos que pueden evaluarse simultáneamente: la evaluación (prueba) de conocimientos se puede realizar de manera grupal, considerando las condiciones del lugar de realización (puestos y distanciamiento entre candidatos) garantizando que los candidatos no tengan acceso a ayudas no autorizadas; la evaluación (prueba) práctica debe completarse en forma individual.
- b. Para candidatos que se encuentran trabajando, se coordinará el evento de evaluación para que se realice preferentemente en el puesto de trabajo, tomando en cuenta las actividades que realizan y que están relacionadas con la ocupación de Operador de máquina de coser industrial plana.
- c. Para candidatos que no se encuentran trabajando, se coordinará el evento de evaluación para que se realice preferentemente en uno de los centros de capacitación del INTECAP que cuente con las condiciones para ejecutar esta evaluación o bien, se consideran simulaciones de actividades en puestos de trabajo relacionados con la ocupación de Operador de máquina de coser industrial plana.
- d. El evaluador se ajustará a las medidas de salud y seguridad ocupacional aplicables en el lugar de evaluación.
- e. El evaluador coordinará la evaluación, de manera que se pueda verificar y evidenciar individualmente el cumplimiento de todas las actividades descritas en este documento.
- f. El candidato debe proporcionar los recursos/insumos necesarios para el proceso de evaluación, en las cantidades y calidades solicitadas, y debe garantizar que se encuentran disponibles al momento de la evaluación.
- g. El candidato debe presentarse al lugar de evaluación, el día y hora acordados, con la anticipación suficiente (15 minutos antes). Asimismo, debe presentar su documento de identificación (DPI o pasaporte) u otro documento de identificación que incluya fotografía, para confirmar su identidad.

### 2.2.2 Métodos de la evaluación para la renovación

Para la renovación de la certificación, se deben realizar las siguientes actividades:

- a. Cumplir con lo establecido en el numeral 1.5 del presente documento, en lo correspondiente a "Renovación de la certificación".
- b. Someterse a las evaluaciones establecidas en el Esquema de certificación vigente al momento de solicitar la renovación.
- c. Presentar su solicitud de renovación dentro de los 6 meses anteriores al vencimiento del certificado.

EC.2.6.4-D03/25	Operador de máquina de coser industrial plana	Versión 02
-----------------	--	------------

	<b>REGISTRO</b>	R.O.CL-02 Edición 02
	<b>ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN</b>	7 de 7

### 2.3. Métodos y criterios de vigilancia (si es de aplicación)

El alcance de este esquema no contempla actividades de vigilancia durante la vigencia del certificado.

### 2.4. Criterios para suspender y retirar la certificación:

Los causales de suspensión o retiro de la certificación se encuentran descritos en el documento **Suspensión, retiro o reducción del alcance de la certificación**, disponible en la página web.

### 2.5. Criterios para efectuar cambios en el alcance o en el nivel de certificación (si es de aplicación)

No aplica.

## 3. Documentación de referencia

El presente esquema tiene como referencia los documentos:

- Estándar de competencia laboral “Operador de máquina de coser industrial plana”, versión 02, Guatemala, INTECAP; julio 2024.

EC.2.6.4-D03/25	Operador de máquina de coser industrial plana	Versión 02
-----------------	--	------------