

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	1 de 13

Enderezador de automóviles

Código	Versión	Fecha de oficialización	Período para revisión
EC.2.4.1-D02/25	02	Junio 2026	1 año

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	2 de 13

1. Datos generales

Nombre del esquema:	Enderezador de automóviles		
Código CIUO:	7213 Chapistas y caldereros		
Alcance de la certificación:	Dirigida a personas que se dedican al enderezado de la carrocería automotriz, según las especificaciones técnicas, los estándares de calidad, la normativa de seguridad ocupacional y la protección ambiental vigente.		
Vigencia de la certificación:	5 años calendario a partir de la fecha de emisión indicada en el certificado.		
Código	Versión	Fecha de oficialización	Período para revisión
EC.2.4.1-D02/25	02	Junio 2026	1 año

2. Contenido del esquema

2.1. Aptitud requerida (cuando corresponda)

No aplica.

2.2. Prerrequisito(s)

2.2.1 Certificación inicial

Prerrequisitos	Evidencia de cumplimiento
1. 18 años o más.	1. Copia de documento de identificación personal (vigente).
2. Saber leer y escribir.	2. No se requiere evidencia.
3. 1 año (o más) de experiencia como enderezador de automóviles.	3. Copia de constancia(s) laboral(es) que avale la experiencia. En caso de no contar con constancia de experiencia laboral, el Intecap realiza una entrevista técnica, la cual sustituye a la constancia.
4. Realizar pago del proceso de certificación Q200.00.	4. Constancia/compromiso de pago.

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	3 de 13

2.2.2 Renovación de la certificación

Prerrequisitos	Evidencia de cumplimiento
1. Verificación de identidad.	1. Copia de documento de identificación personal (vigente).
2. Realizar pago del proceso de renovación de la certificación.	2. Constancia/compromiso de pago.

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	4 de 13

2.3. Competencia requerida/el trabajo y las tareas

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
C1. Realizar los trabajos preliminares, conforme a las especificaciones técnicas del fabricante y las medidas de seguridad ocupacional y protección ambiental.	C1.1. Acondicionar el área de trabajo, los materiales y el equipo, cumpliendo con las medidas de seguridad ocupacional y los procedimientos técnicos.	C.1.1.1. Organizar el área de trabajo aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.1.1.2. Realizar la recepción del automóvil o las partes, de acuerdo con el plan establecido.	No aplica	X
		C.1.1.3. Determinar el trabajo a realizar de acuerdo con el plan de trabajo establecido y las especificaciones técnicas.	No aplica	X
		C.1.1.4. Interpretar la documentación para realizar el servicio.	No aplica	X
		C.1.1.5. Preparar los productos, los materiales, las herramientas y los equipos, según el trabajo a realizar, aplicando las normas de seguridad ocupacional y los procedimientos técnicos.	No aplica	X
		C.1.1.6. Limpiar las áreas de trabajo retirando residuos, materiales y herramientas, conforme a las normas de seguridad ocupacional y protección ambiental.	No aplica	X
	C1.2. Acondicionar el equipo de protección personal según sus especificaciones	C.1.2.1. Describir el equipo de protección personal y las medidas de seguridad necesarias para realizar los trabajos.	X	No aplica

EC.2.4.1-D02/25	Enderezador de automóviles	Versión 02
-----------------	----------------------------	------------

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	5 de 13

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
	técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	C.1.2.2. Preparar el equipo de protección personal para su uso, según los procedimientos establecidos, las especificaciones técnicas y las condiciones de trabajo.	No aplica	X
	C1.3. Gestionar los residuos del proceso de reparación automotriz mediante su segregación, almacenamiento y disposición final, conforme a la normativa ambiental y las medidas de seguridad ocupacional.	C.1.3.1. Describir los tipos y la clasificación de los residuos automotrices.	X	No aplica
		C.1.3.2. Desechar los residuos generados (adhesivos, masillas, plásticos, entre otros) se recogen para su tratamiento, siguiendo los procedimientos establecidos.	No aplica	X
		C.1.3.3. Desechar el solvente utilizado conforme a los procedimientos establecidos y la normativa ambiental vigente, aplicando las medidas de seguridad ocupacional y protección ambiental.	No aplica	X
C2. Enderezar los componentes del automóvil conforme a las especificaciones técnicas, aplicando los estándares de calidad, las medidas de seguridad ocupacional y la normativa vigente.	C2.1. Realizar el diagnóstico de los elementos de la carrocería del automóvil, manejando documentación técnica e instrumentos de medida, cumpliendo con los procedimientos establecidos.	C.2.1.1. Realizar la inspección visual del automóvil para determinar los daños y registrar los hallazgos.	No aplica	X
		C.2.1.2. Desmontar los elementos que impiden el diagnóstico, cumpliendo con los procedimientos técnicos.	No aplica	X
		C.2.1.3. Establecer el daño del automóvil utilizando instrumentos o herramientas de medición, cumpliendo con los procedimientos técnicos.	X	No aplica
		C.2.1.4. Evaluar el daño del automóvil para determinar si procede el trabajo de enderezado o el cambio de pieza.	No aplica	X

EC.2.4.1-D02/25	Enderezador de automóviles	Versión 02
-----------------	----------------------------	------------

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	6 de 13

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
	C2.2. Desmontar las partes del automóvil cumpliendo con las especificaciones técnicas, los estándares de calidad y las medidas de seguridad ocupacional.	C.2.2.1. Describir las técnicas para el desmontaje de las piezas del automóvil.	X	No aplica
		C.2.2.2. Desconectar los componentes eléctricos del automóvil conforme a los procedimientos técnicos establecidos, evitando daños en el sistema, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.2.3. Desmontar los elementos que interfieran en el proceso de la reparación del automóvil, según las especificaciones técnicas, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.2.4. Desmontar los elementos acristalados del automóvil, según las especificaciones técnicas, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.2.5. Desmontar los elementos auxiliares dañados y adyacentes al proceso (espejos retrovisores, embellecedores, manillas, logotipos, placas), según las especificaciones técnicas, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.2.6. Separar las piezas dañadas del automóvil conforme a los procedimientos técnicos establecidos, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
	C2.3. Reparar o enderezar las piezas de carrocería (móviles o fijas), cumpliendo con las especificaciones técnicas, los estándares de calidad y las medidas de seguridad ocupacional.	C.2.3.1. Establecer de manera visual y táctil si la pieza es reparable o debe sustituirse, conforme a las especificaciones técnicas y los procedimientos establecidos.	No aplica	X
		C.2.3.2. Describir las especificaciones y las recomendaciones para el uso de los distintos equipos de enderezado.	X	No aplica
		C.2.3.3. Posicionar el automóvil en el equipo de alineación estructural para restablecer las medidas originales, conforme a las especificaciones técnicas, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.3.4. Restituir la forma de los elementos móviles/fijos (metálicos del automóvil) según las especificaciones del fabricante, aplicando las técnicas de enderezado (banco o plataforma de enderezado, soldadura MIG/MAG) y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.3.5. Explicar los tipos de soldadura y las especificaciones de uso en los procesos de enderezado de automóviles.	X	No aplica
		C.2.3.6. Preparar los bordes de las piezas a soldar, según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.3.7. Enderezar la estructura del automóvil, según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	8 de 13

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
		C.2.3.8. Recuperar la estructura con sus medidas originales, cumpliendo con las especificaciones del fabricante y aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.3.9. Revisar y ajustar la pieza según las medidas y especificaciones técnicas, cumpliendo con las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.3.10. Rectificar la pieza corrigiendo las imperfecciones, según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
	C2.4. Reparar las piezas no metálicas del automóvil, cumpliendo con las especificaciones técnicas, los estándares de calidad y las medidas de seguridad ocupacional.	C.2.4.1. Identificar los tipos de partes no metálicas del automóvil y describir la nomenclatura para seleccionar el producto a utilizar, según las especificaciones técnicas.	X	No aplica
		C.2.4.2. Realizar el diagnóstico de las piezas plásticas del automóvil, utilizando documentación técnica, cumpliendo con los procedimientos establecidos.	No aplica	X
		C.2.4.3. Desmontar las piezas plásticas del automóvil según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.4.4. Preparar la pieza para su reparación, según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
		C.2.4.5. Preparar la pieza para la aplicación de la pintura, según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.4.6. Montar las piezas plásticas conforme a las especificaciones técnicas y las condiciones de montaje, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
	C2.5. Montar las partes del automóvil, cumpliendo con las especificaciones técnicas, los estándares de calidad y las medidas de seguridad ocupacional.	C.2.5.1. Montar los elementos que interferían en el proceso de sustitución/repación de elementos del automóvil, según las especificaciones del fabricante, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.5.2. Montar los elementos acristalados del automóvil según las especificaciones técnicas del fabricante, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.5.3. Montar los elementos auxiliares dañados y adyacentes al proceso (espejos retrovisores, guarnecidos, embellecedores, manillas, logotipos, placas de matrícula, entre otros), manipulando correctamente los sistemas de protección, según las especificaciones del fabricante y aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X
		C.2.5.4. Conectar los componentes eléctricos y accesorios según las especificaciones técnicas y las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	10 de 13

Competencias	Subcompetencias	Criterios de desempeño/descripción del trabajo y las tareas	Métodos para la evaluación*	
			Entrevista	Ejercicio práctico
		C.2.5.5. Ajustar los pernos según las especificaciones técnicas, aplicando las medidas de seguridad ocupacional.	No aplica	X

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	11 de 13

2.4. Métodos y criterios la evaluación y certificación inicial y la renovación

2.4.1 Métodos de la evaluación inicial

Entrevista: consiste en una conversación entre el candidato y el examinador, en la cual se realizan preguntas para comprobar si el candidato cuenta con los conocimientos relacionados con la especialidad.

Tiempo de evaluación: Máximo 1 hora
Requisito para aprobar: 75 % de respuestas satisfactorias

Ejercicio práctico: consiste en que el candidato complete la reparación y alineación de estructuras y carrocerías, conforme a normas de calidad y seguridad.

Tiempo de evaluación: Máximo 15 horas
Requisito para aprobar: 100 % de los ejercicios prácticos completados satisfactoriamente

El proceso de evaluación se realiza considerando lo siguiente:

1. Evaluación simultánea de candidatos: la entrevista debe realizarse de forma individual para garantizar la confidencialidad de la información. El ejercicio práctico puede realizarse con un máximo de 3 candidatos simultáneamente, garantizando que cada candidato cuente con los insumos necesarios para trabajar individualmente.
2. La evaluación práctica puede realizarse:
 - a. En el lugar de trabajo del candidato, para lo cual el examinador acompaña al candidato y evalúa in situ, garantizando que obtiene evidencias para todas las actividades descritas en el presente esquema. Esta modalidad debe ser priorizada para optimizar el uso de los recursos.
 - b. En los talleres del Intecap, siempre que se cuente con las condiciones para ejecutar la evaluación.
3. El examinador coordinará la evaluación, de manera que se pueda verificar y evidenciar individualmente el cumplimiento de todas las actividades descritas en este documento.
4. El candidato debe proporcionar los recursos/insumos necesarios para el proceso de evaluación, en las cantidades y calidades solicitadas, y debe garantizar que se encuentran disponibles al momento de la evaluación. El candidato debe proveer el automóvil para realizar el proceso de enderezado y ajuste de piezas correspondiente.
5. El candidato debe presentarse al lugar de evaluación, el día y hora acordados, con la anticipación suficiente (15 minutos antes). Asimismo, debe presentar su documento de identificación (vigente) u otro documento de identificación que incluya fotografía, para confirmar su identidad.

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	12 de 13

2.4.2 Métodos de la evaluación para la renovación

Para la renovación de la certificación, la persona certificada debe realizar las siguientes actividades:

- Cumplir con los prerequisites para la renovación de la certificación establecidos en el esquema de certificación vigente al momento de solicitar la renovación.
- Someterse a las evaluaciones establecidas en el esquema de certificación vigente al momento de solicitar la renovación.

2.4.3 Criterios para la certificación inicial y la renovación

La **certificación inicial** se otorga a las personas que:

- Completen satisfactoriamente los prerequisites para la evaluación inicial, establecidos en el numeral 2.2.1.
- Aprueben la evaluación vigente conforme lo establecido en el numeral 2.4.1 de este documento.

La **renovación** de la certificación se otorga a las personas que:

- Completen satisfactoriamente los prerequisites para la renovación, establecidos en el esquema de certificación vigente al momento de solicitar la renovación.
- Completen satisfactoriamente cualquiera de los métodos de evaluación vigentes al momento de la renovación
- Cumplan lo establecido en el numeral 3.3 de este documento.

3. Aspectos que debe considerar la persona certificada

3.1. Código de conducta (cuando corresponda)

Los comportamientos éticos o personales requeridos en este esquema se establecen en el **Normativo para la certificación de personas**.

3.2. Criterios para la suspensión o el retiro de la certificación

Los causales de suspensión o retiro de la certificación se encuentren descritos en el documento **Suspensión, retiro o reducción del alcance de la certificación**.

3.3. Renovación de la certificación

Presentar su solicitud para la renovación de la certificación dentro de los 6 meses anteriores al vencimiento del certificado.

3.4. Vigilancia

El alcance de este esquema no contempla actividades de vigilancia durante la vigencia del certificado.

3.5. Ampliación del alcance de la certificación

EC.2.4.1-D02/25	Enderezador de automóviles	Versión 02
-----------------	----------------------------	------------

	Registro de Calidad	R.O.CL-02 Edición 03
	Esquema de Certificación	13 de 13

No aplica.

3.6. Reducción del alcance de la certificación

No aplica.

4. Documentación de referencia para la definición del contenido del esquema de certificación

El presente esquema tiene como referencia los siguientes documentos:

- Perfil profesional de enderezador y pintor de automóviles. Edición 02. División Técnica del Intecap.
- Estándar de competencia “Aplicación de pintura automotriz”. CONOCER. México, diciembre 2015.
- Estándar de competencia “Aplicación de pintura automotriz sobre superficies metálicas”. CONOCER. México, agosto 2016.
- Estándar de competencia profesional “Desmontar, montar y sustituir elementos amovibles simples de un vehículo”. Código: ECP0621_1. Instituto Nacional de las Cualificaciones. INCUAL, 2017.
- Estándar de competencia profesional “Planificar los procesos de reparación y modificación de estructuras de vehículos, controlando la ejecución de los mismos”. Código: ECP0135_3. Instituto Nacional de las Cualificaciones. INCUAL, 2017.
- Estándar de competencia profesional “Realizar la preparación, protección e igualación de superficie de vehículos”. Código: ECP0122_2. Instituto Nacional de las Cualificaciones. INCUAL, 2017.
- Estándar de competencia profesional “Reparar la estructura del vehículo”. Código: ECP0125_2. Instituto Nacional de las Cualificaciones. INCUAL, 2017.
- Estándar de competencia profesional “Sustituir elementos fijos del vehículo total o parcialmente”. Código: ECP0124_2. Instituto Nacional de las Cualificaciones. INCUAL, 2017.
- Estándar de competencia profesional “Sustituir y/o reparar elementos fijos no estructurales del vehículo total o parcialmente”. Código: ECP0129_2. Instituto Nacional de las Cualificaciones. INCUAL, 2017.

5. Glosario

No aplica

EC.2.4.1-D02/25	Enderezador de automóviles	Versión 02
-----------------	----------------------------	------------